

**KAJIAN STABILITAS TERMAL DAN KARAKTER KOVALEN ZAT
PENGAKTIF PADA ARANG AKTIF LIMBAH GERGAJIAN KAYU MERANTI
(*Shorea spp*)**

H. S. J. Koleangan¹ dan A. D. Wuntu¹

¹Jurusan Kimia Fakultas MIPA UNSRAT Manado

ABSTRACT

Koleangan, H. S. J. 2008. Thermal stability and covalent character evaluation of activating agents on meranti (*shorea spp*) timber sawmill-waste activated carbon.

A research considering the role of thermal stability and covalent character of activating agent on meranti timber sawmill-waste activated carbon using H_3PO_4 and $CaCl_2$ as activating agents had been conducted. The result showed that activating agent having better higher covalent character yielded highest-adsorption activated carbon.

Key words: Timber sawmill-waste, activating agent, activated carbon.

PENDAHULUAN

Indonesia memiliki potensi sumber daya alam yang besar, di antaranya potensi kehutanan yang dititikberatkan pada pemanfaatan kayu menjadi kayu lapis dan kayu gergajian. Kegiatan tersebut menghasilkan produk samping yaitu limbah berupa serbuk kayu yang umumnya hanya dibiarkan menumpuk, membusuk, dibuang ke aliran sungai, atau dibakar sehingga menyebabkan pencemaran lingkungan. Salah satu jenis kayu yang sering digunakan dalam industri kayu gergajian adalah kayu meranti (*Shorea spp*).

Salah satu jalan yang ditempuh untuk mengatasi masalah limbah ini adalah dengan memanfaatkannya menjadi serbuk arang aktif. Arang aktif adalah zat dengan daya jerap tinggi yang mempunyai aplikasi beragam dalam penjerapan zat-zat yang tidak diinginkan dari gas dan larutan. Semua bahan yang mengandung karbon dalam jumlah yang cukup tinggi dapat diubah menjadi arang aktif, tetapi hasil akhirnya akan bervariasi tergantung pada bahan baku, zat pengaktif dan kondisi proses aktivasi (Bansal *et.al.*, 1988).

Proses aktivasi arang aktif ada dua macam, yaitu proses aktivasi fisika dan aktivasi kimia. Aktivasi fisika biasanya berlangsung pada suhu 800 – 1100°C, sedangkan penggunaan zat kimia dalam aktivasi kimia menyebabkan proses aktivasi

dapat dilakukan pada suhu yang lebih rendah. Pada aktivasi kimia, zat pengaktif akan masuk di antara sela-sela lapisan karbon heksagonal dan selanjutnya membuka permukaan yang tertutup (Bansal *et.al.*, 1988). Dua zat pengaktif yang biasanya digunakan untuk tujuan ini adalah H_3PO_4 dan $CaCl_2$. Sifat zat pengaktif yang berhubungan dengan mutu arang aktif adalah stabilitas termal dan karakter kovalen.

Stabilitas termal berperan dalam mempertahankan kestabilan zat pengaktif dalam proses aktivasi yang dilakukan pada suhu tinggi sedangkan karakter kovalen berkaitan dengan interaksi kovalen antara arang dengan zat pengaktif yang berlangsung pada suhu tinggi untuk membuka pori arang. Dalam penelitian ini akan dikaji tentang peranan kedua sifat tersebut yang dikombinasi dengan variasi suhu dalam pembuatan arang aktif dari limbah kayu meranti.

BAHAN DAN METODE

Bahan dan Alat

Bahan-bahan yang digunakan dalam penelitian ini adalah serbuk gergajian kayu meranti diambil dari tempat pembuatan perabot kayu di kota Manado. H_3PO_4 , $CaCl_2$, larutan iod, $Na_2S_2O_3$, kanji dan kertas saring diperoleh dari MERCK (Darmstadt, Germany). Alat yang digunakan terbagi atas alat untuk pembuatan arang aktif dan alat

untuk analisis mutu. Alat untuk pembuatan arang aktif: oven, tanur, neraca analitik, cawan porselen dengan penutup, mortar, saringan, wajan, burner, dan wadah plastik (ember). Alat untuk analisis mutu: cawan porselen dengan penutup, botol timbang, oven, tanur, desikator, kertas karbon, labu asah, peralatan titrasi dan peralatan gelas.

Metode

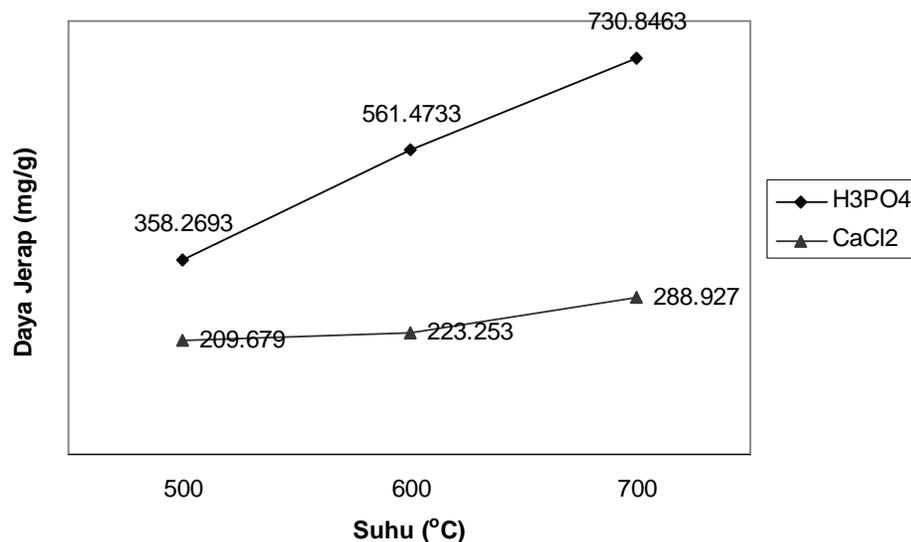
Preparasi sampel dilakukan sebagai berikut: serbuk gergaji kering \pm 300 g dimasukkan ke dalam wadah plastik kemudian dicampur dengan H_3PO_4 10% dan didiamkan selama 24 jam. Campuran ini kemudian dikeringkan dan dikarbonisasi sampai terbentuk arang. Karbonisasi dilakukan dengan cara mengarangkan serbuk kayu yang telah direndam dengan pengaktif diatas pemanas (burner). Setelah itu dimasukkan ke dalam tanur dengan suhu 500 °C selama 3 jam. Arang aktif yang dihasilkan lalu dicuci dengan akuades sampai pH air netral dan dikeringkan dalam oven pada suhu

110 °C selama \pm 3 jam. Perlakuan yang sama diulangi untuk aktivasi menggunakan suhu 600°C dan 700°C dengan menggunakan pengaktif $CaCl_2$ 10%, kemudian arang aktif siap untuk dianalisis. Analisis dilakukan untuk menentukan kadar zat mudah menguap, kadar abu, kadar karbon terikat dan daya jerap iod. Penentuan daya jerap iod dilakukan menggunakan prosedur dari American Society for Testing and Material (1999).

Penelitian ini dilaksanakan dengan menggunakan rancangan percobaan faktorial yang disusun dalam Rancangan Acak Lengkap (RAL), yang terdiri dari dua faktor yaitu jenis pengaktif dan suhu aktivasi. Masing-masing kombinasi perlakuan diulang tiga kali.

HASIL DAN PEMBAHASAN

Hasil analisis daya jerap purata arang aktif dari limbah kayu meranti disajikan dalam Gambar 1.



Gambar 1. Daya Jerap Purata Arang Aktif dari Limbah Kayu Meranti

Dari Gambar 1 terlihat adanya perbedaan daya jerap purata antara arang aktif yang dihasilkan menggunakan zat pengaktif H_3PO_4 dengan arang aktif yang diaktivasi dengan $CaCl_2$. Perbedaan daya jerap ini didukung oleh analisis statistik (Lampiran) yang menyimpulkan bahwa daya jerap purata arang aktif yang diaktivasi menggunakan H_3PO_4 berbeda signifikan

(dengan tingkat keyakinan 95%) dibandingkan dengan daya jerap purata arang aktif yang diaktivasi menggunakan $CaCl_2$.

Dari hasil ini juga nampak bahwa daya jerap purata arang aktif yang dihasilkan menggunakan zat pengaktif H_3PO_4 adalah lebih tinggi dibandingkan dengan yang dihasilkan oleh zat pengaktif $CaCl_2$. Hal ini menunjukkan bahwa H_3PO_4 berperan lebih

sangkal dalam membuka pori pada arang sehingga arang aktif yang dihasilkan memiliki daya jerap yang lebih baik. Kesangkalan kedua pengaktif ini dalam proses aktivasi arang dapat dipengaruhi oleh dua faktor, yaitu stabilitas termal dan karakter kovalen dari zat tersebut.

Stabilitas termal dari kedua zat pengaktif tercermin dari entalpi (ΔH^θ) dekomposisi masing-masing zat, di mana stabilitas termal akan semakin baik dengan semakin tingginya entalpi dekomposisi (Shriver *et.al.*, 1990). Dari penelusuran pustaka diketahui ΔH^θ $\text{CaCl}_2 = 795,8$ kJ/mol dan ΔH^θ $\text{H}_3\text{PO}_4 = 964,4$ kJ/mol (Atkins, 1990). Dari data ini nampak bahwa H_3PO_4 memiliki stabilitas termal lebih baik dari CaCl_2 , sehingga secara teoritis pada proses pengarangan akan lebih banyak H_3PO_4 yang tersedia dibandingkan CaCl_2 . Gambar 1 menunjukkan bahwa sepertinya faktor stabilitas termal membuat H_3PO_4 menjadi lebih sangkil dibandingkan CaCl_2 karena lebih tingginya daya jerap arang yang diaktivasi menggunakan H_3PO_4 pada semua suhu. Namun, apabila ditelaah lebih dalam dengan membandingkan daya jerap arang aktif pada ketiga suhu, terlihat bahwa dengan meningkatnya suhu tidak membuat daya jerap menjadi lebih rendah. Dengan kata lain, pada kisaran suhu 500°C sampai 700°C belum membawa pengaruh yang berarti pada kestabilan termal kedua zat tersebut. Jadi ada faktor lain yang lebih menentukan dibandingkan faktor stabilitas termal. Faktor itu adalah perbedaan karakter kovalen dari zat pengaktif.

Unsur-unsur yang menyusun H_3PO_4 berikatan secara kovalen polar sedangkan pada CaCl_2 unsur-unsur penyusunnya berikatan secara ionik. Dengan demikian senyawa H_3PO_4 lebih didominasi oleh karakter kovalen, sedangkan CaCl_2 didominasi oleh karakter ionik. Perbedaan karakter kovalen antara H_3PO_4 dengan CaCl_2 memiliki dampak terhadap interaksinya dengan arang. Arang, yang tersusun dari atom-atom C yang secara kovalen membentuk struktur heksagonal datar dengan satu atom C pada tiap sudut, akan berinteraksi lebih baik dengan zat yang memiliki karakter kovalen dibandingkan dengan zat berkarakter ionik. Jadi, H_3PO_4 memiliki kemampuan berinteraksi lebih baik

dengan arang, dalam hal ini lebih sangkil dalam membuka pori pada arang, dibandingkan dengan CaCl_2 . Hasilnya nampak pada lebih tingginya daya jerap pada arang yang dihasilkan dengan menggunakan pengaktif H_3PO_4 (Gambar 1).

Uji statistik (Lampiran) juga menunjukkan bahwa terdapat perbedaan signifikan (dengan tingkat keyakinan 95%) pada daya jerap purata antara arang aktif yang diaktivasi pada suhu 500°C , 600°C , dan 700°C , baik yang menggunakan H_3PO_4 maupun CaCl_2 . Uji Beda Nyata Jujur (BNJ) pada lampiran yang sama menunjukkan bahwa daya jerap purata pada arang yang dihasilkan oleh ketiga suhu tersebut ternyata berbeda secara signifikan dengan tingkat keyakinan 95%, baik pada arang yang menggunakan pengaktif H_3PO_4 maupun CaCl_2 di mana daya jerap tertinggi diperoleh dari arang yang diaktivasi pada suhu 700°C dengan menggunakan pengaktif H_3PO_4 .

Dari Gambar 1 juga nampak bahwa daya jerap purata tertinggi diperoleh pada proses aktivasi menggunakan suhu 700°C kemudian, 600°C dan 500°C , baik menggunakan pengaktif H_3PO_4 maupun CaCl_2 . Hal ini menunjukkan penggunaan suhu 700°C berperan lebih sangkil dalam membuka pori pada arang sehingga memberikan hasil arang aktif yang memiliki daya jerap yang lebih baik. Kemampuan membuka pori ini berhubungan dengan suhu yang digunakan dalam proses aktivasi. Suhu tinggi berkaitan langsung dengan jumlah energi yang terlibat dalam proses aktivasi karena semakin tinggi suhu semakin besar energi yang terlibat dalam proses aktivasi. Semakin banyak energi yang digunakan dalam aktivasi, semakin banyak pori yang terbuka sehingga semakin baik daya jerap dari karbon aktif yang dihasilkan.

Secara keseluruhan, daya jerap terbaik diperoleh dari arang aktif diaktivasi menggunakan pengaktif H_3PO_4 dan suhu aktivasi 700°C , yaitu dengan hasil purata $730,8463$ mg I_2 per gram arang aktif.

KESIMPULAN

Berdasarkan hasil penelitian maka dapat disimpulkan: Perbedaan stabilitas termal antara H_3PO_4 dengan CaCl_2 belum membawa pengaruh yang berarti daya jerap arang aktif dari limbah kayu gergajian yang

diaktivasi pada suhu 500°C, 600°C, dan 700°C. Karakter kovalen yang lebih dominan pada H₃PO₄ membuat agen pengaktif ini lebih sangkil dalam aktivasi arang dari limbah gergajian kayu meranti. Arang aktif dengan daya jerap terbaik diperoleh menggunakan pengaktif H₃PO₄ dan suhu aktivasi 600°C, yaitu dengan hasil purata 861,0579 mg I₂ per gram arang aktif.

DAFTAR PUSTAKA

- American Society for Testing and Material.
1999. *Standard Test Method for Determination of Iodine Number of Activated Carbon*. ASTM. Philadelphia.
- Atkins, P. W. 1990. *Physical Chemistry*. W. H. Freeman and Company. New York.
- Bansal, C. R. , J. B. Donnet, F. Stoeckli .
1988. *Active Carbon*. Marcel Dekker Inc. New York .
- Pari, G. 2002. *Teknologi alternatif pemanfaatan limbah industri pengolahan kayu*. [http :
//rudyet.tripod.com/sem 2.012 gustan-pari.htm](http://rudyet.tripod.com/sem 2.012 gustan-pari.htm).
- Shriver, E. F., P. W. Atkins, C. H. Langford.
1990. *Inorganic Chemistry*. Oxford University Press. Oxford.